

## 6 Czyszczenie i pielęgnacja

---



Zasadniczo: Nie należy zwlekać z czyszczeniem. Im więcej czasu upłynie, tym czyszczenie jest trudniejsze.



Należy uważać, by żadna ciecz nie przedostała się do wnętrza eksponatu.



Działanie środków czystości o nieznanym składzie należy zawsze najpierw wypróbować na powierzchniach w niewidocznym miejscu.

### 6.1 Lekkie zabrudzenia

---



W większości przypadków do czyszczenia wystarcza wilgotna ścierka. Powierzchnie z tworzywa sztucznego mogą być czyszczone za pomocą antystatycznego środka czyszczącego do tworzywa.

### 6.2 Silne zabrudzenia

---

Namaczać wodą z mydłem a ostatecznie zmywać wilgotną, nie pozostawiając śladów ścierką lub wilgotną gąbką. Następnie wytrzeć na sucho.


## 6.3 Szczególne zabrudzenia

	Tworzywa sztuczne	Powierzchnie zadrukowane	Metal lakierowany	Stal szlachetna
<b>Uwaga</b> 	Nie wycierać na sucho.	Nie używać środków szorujących oraz wełny stalowej.	Nie wycierać mocno. Nie używać środków szorujących ani wełny stalowej. Używać miękkich, nie powodujących zadrapań wilgotnych ścierek, szmat lub waty.	Nie używać narzędzi żelaznych ani ze stali zwykłej (jak szpachla, szczotka druciana lub wełna stalowa).
<b>Smar, olej, pomadka do ust, pasta do butów, farba, lakier, tusz, klej</b>	Benzyna do czyszczenia, spirytus mineralny		Benzyna do czyszczenia, spirytus mineralny <b>Uwaga:</b> nie poddawać długotrwałemu działaniu	Spirytus, benzyna do czyszczenia, spirytus mineralny, aceton.
<b>Guma do żucia</b>	Zamrozić przy pomocy kostek lodu i sprayu schładzającego a następnie zdrapać. Spryskać WD-40 i pozostawić aż zacznie działać a następnie zdrapać. <b>Uwaga:</b> WD-40 może powodować powstawanie plam.			
<b>Kamień</b>				Środek czyszczący zawierający ok. 10 % kwasu cytrynowego lub 10% kwasu octowego .
<b>Nie należy nigdy używać!</b> 	aceton, benzol, chloroform, kwasy solne	Rozpuszczalnik	Alkohole, kwaśne lub silnie alkaliczne środki czystości i środki zwilżające	Kwasy, odkamieniacze, kwasy mrówkowe, środki do udrażniania przepływów, kwasy solne, środki do czyszczenia srebra, środki do polerowania, воск, wybielacze
<b>Specyficzne</b>			Matowe powierzchnie nabłyszczać pocierając	

	Tworzywa sztuczne	Powierzchnie zadrukowane	Metal lakierowany	Stal szlachetna
Zadrapania			Sztyft do renowacji lakieru	


## 7 Części zapasowe i zużywalne

### Części mechaniczne

Opis	Nr rysunku	Specyfikacja	Część zużywalna*	Źródło	Łączna ilość
Lina stalowa	6377-0-102	Typ 6x7+FC Długość 40 m, Ø 5 mm z zaprasowaną końcówką gwintowaną M10		www.ghaim erl.de	40 m
Magnesy		D10 x 5, nr art. S-10-05-N	X	www.super magnete.de	9
Kula	069A-1-113-Kugel	Nr art.: 610 300		Hüttinger	1
Cylinder	6377-0-101-Stab	PCV; czarny		Hüttinger	88
 Cylinder i klucz		Symo 3000 # 210.40.610 Zamykanie: 0010	X	www.haefel e.de	1

\*) Gwarancja nie obejmuje części zużywalnych.

### Części elektryczne i elektroniczne

Opis	Rys. Nr	Specyfikacja	Część zużywalna*	Źródło	Łączna ilość
Cewka miedziana	P133-03-14-04	Hamacher1150Wdg 1,5CuL		Hüttinger	1
Przełącznik		G3PA-220B-VD In 5- 24VDCOut 24-240V~		www.omron .de	1
 Czujnik		Czujnik światłowodowy nr art.: E32-DC200		www.omron .de	1

\*) Gwarancja nie obejmuje części zużywalnych.